

## Trichloressigsäure

Chemische Formel:  $\text{Cl}_3\text{CCOOH}$

Molare Masse: 163,39 g/mol

CAS: 76-03-9

EINECS: 200-927-2

### z. A. (20720)

Gehalt	min. 99,5 %
Sulfatasche	max. 0,03 %
Chloride ( $\text{Cl}^-$ )	max. 0,003 %
Sulfate ( $\text{SO}_4^{2-}$ )	max. 0,03 %
Eisen	max. 0,0005 %
Schwermetalle (wie Pb)	max. 0,0005 %
Schmelztemperatur	54 - 58 °C

### pur. (20700)

Gehalt	min. 99,0 %
--------	-------------

### ACS (37970)

Gehalt	min. 99,0 %
Erscheinungsbild der Lösung	Klar, farblos
Unlösliche Stoffe	max. 0,01 %
Glührückstand	max. 0,03 %
Chloride ( $\text{Cl}^-$ )	max. 0,002 %
Nitrate ( $\text{NO}_3^-$ )	max. 0,002 %
Phosphate ( $\text{PO}_4^{3-}$ )	max. 0,0005 %
Sulfate ( $\text{SO}_4^{2-}$ )	max. 0,02 %
Eisen	max. 0,001 %
Schwermetalle (wie Pb)	max. 0,002 %
Durch Wirkung von $\text{H}_2\text{SO}_4$ dunkel werdende Stoffe	besteht den Test
Schmelztemperatur	57 - 58 °C

Einstufung des Stoffes gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008



H-Sätze: 314, 410, 335

EUH-Sätze:

P-Sätze: 273, 280, 305+351+338, 303+361+353, 301+330+331, 310

Signalwort: Gefahr

ADR/RID: 8 /C4 /II

UN 1839